

CoroDrill® 860 com geometria -GM

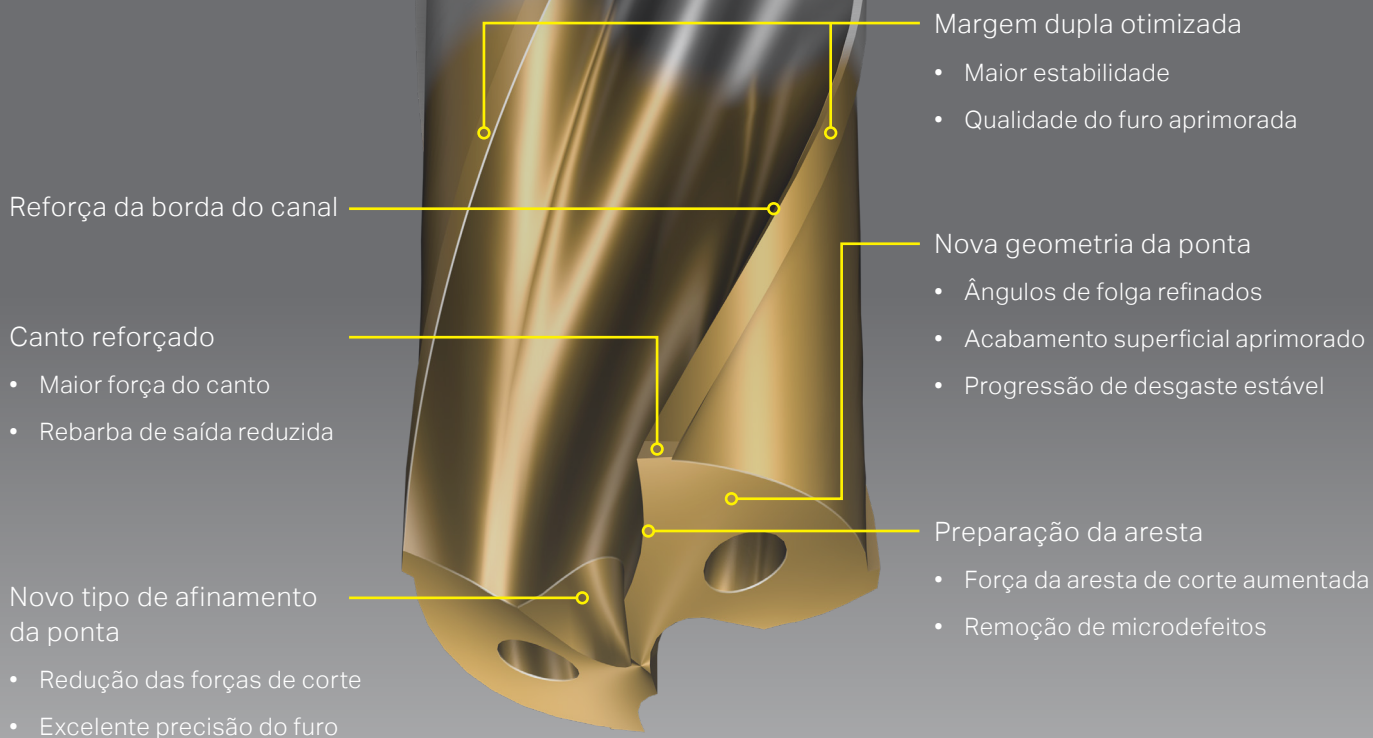
Solução de furação otimizada para vários materiais

Uma broca para furação curta de alto desempenho

A CoroDrill® 860 com geometria -GM é uma solução de furação de alto desempenho para furos curtos principalmente em aços, aços inoxidáveis, ferros fundidos e materiais endurecidos. Ela também é competitiva em materiais HRSA e não ferrosos.

A broca oferece segurança do processo robusta, alta integridade do furo e excelente vida útil da ferramenta, tornando-a ideal para aplicações automotivas e engenharia geral. O desempenho da broca também faz com que seja adequada em aplicações no setor aeroespacial e petróleo e gás em que a qualidade do furo e a segurança do processo são fundamentais.

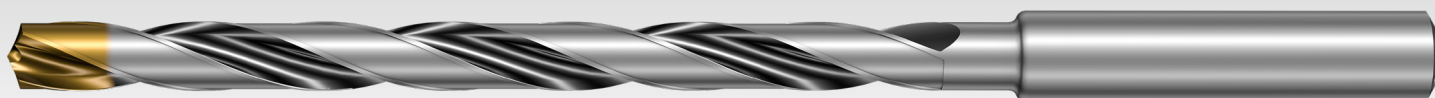
Inovações que empolgam



Classe exclusiva

A CoroDrill® 860 com geometria -GM apresenta uma nova classe exclusiva com um substrato de metal duro com finos grãos que resulta em alto desempenho.

A ponta da broca tem uma cobertura PVD multicamadas que propicia maior produtividade e vida útil consistente da ferramenta em vários materiais.



Formato de canal inovador

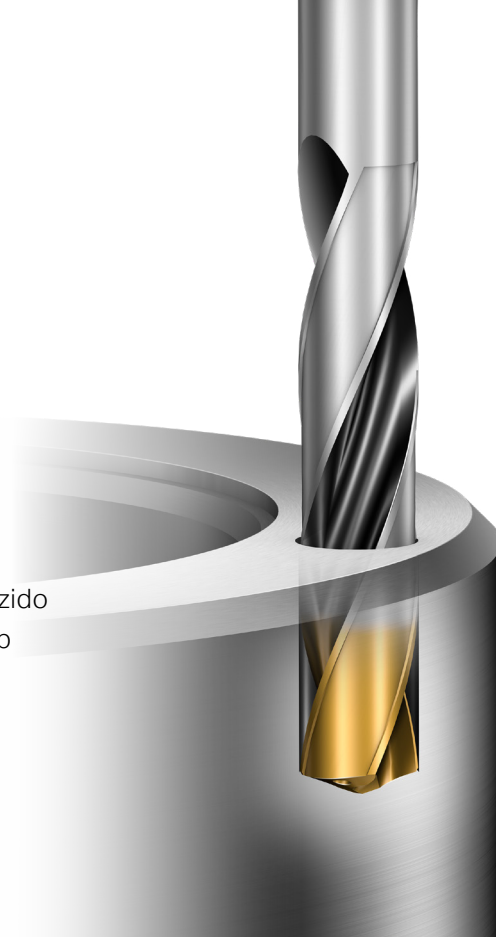
A broca está equipada com um novo formato de canal, oferecendo núcleo altamente resistente e forças de corte reduzidas.

Os canais polidos asseguram excelente escoamento de cavacos e qualidade superior do furo.

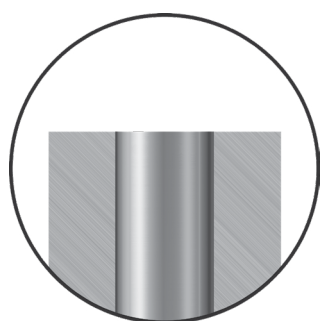


Por que a CoroDrill®860 com geometria -GM?

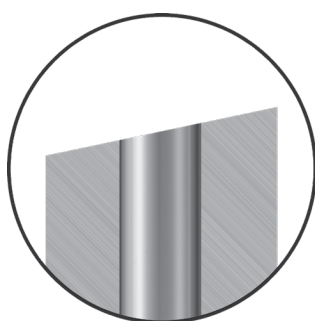
- Otimizada para uso em ampla gama de materiais e aplicações
- Oferece excelente estabilidade, segurança de usinagem e vida útil da ferramenta
- Repetível e confiável, facilita a usinagem de furos
- O desenho robusto e a excelente precisão dimensional melhora significativamente a tolerância e a qualidade do furo
- Com uma broca para todos os materiais, o estoque pode ser reduzido e a máquina pode ser mais flexível para diminuir o tempo de set-up
- Recondicione sua ferramenta e economize com nossos serviços de recondicionamento



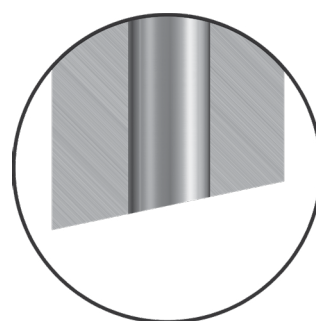
Aplicação



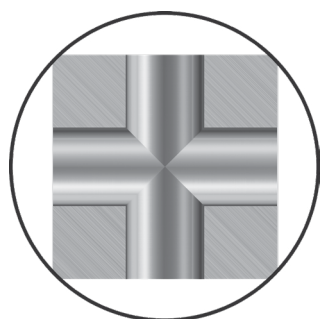
Furação convencional



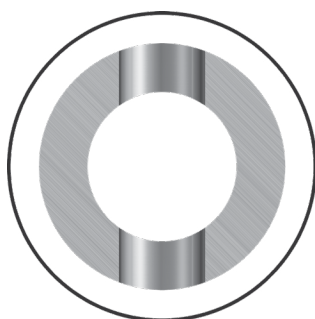
Entrada inclinada



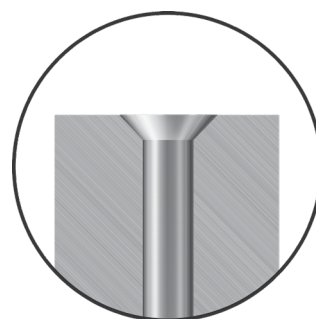
Saída inclinada



Furos cruzados



Superfícies convexas/
côncavas



Furo chanfrado



Áreas de aplicação ISO

Desempenho

Cliente automotivo na Índia

Peça:	Eixo traseiro
Material:	Bi-metal K3.2.C.UT / P5.0.Z.PH
Operação:	Furo passante 52 mm (2,04 pol.)
Diâmetro do furo:	9,80 mm (0,38 pol.)
Máquina:	Centro de usinagem horizontal/fuso BT50

+66%
Vida útil da
ferramenta

	Concorrente	Sandvik Coromant
Ferramenta	-	860.1- 0980-044A1-GM X1BM
<i>n</i> , rpm	1460	1460
<i>v_c</i> , m/min (pés/min.)	45 (147,64)	45 (147,64)
<i>v_f</i> , mm/min (pol./min.)	146 (5,74)	146 (5,74)
<i>f_z</i> , mm (pol.)	0,10 (0,0039)	0,10 (0,0039)
Nº de furos	900	1500
Vida útil da ferramenta, m (pés)	48,6 (159,45)	78 (255,90)

Cliente automotivo na China

Peça:	Junta da direção
Material:	P2.2.Z.AN
Operação:	Furo 1, furo passante 13,50 mm (0,53 pol.) Furos 2 e 3, furo cego 6,75 mm (0,26 pol.)
Diâmetro do furo:	5,50 mm (0,21 pol.)
Máquina:	Hyundai-Wia L420MA

+60%
Vida útil da
ferramenta

	Concorrente	Sandvik Coromant
Ferramenta	-	860.1- 0980-044A1-GM X1BM
<i>n</i> , rpm	1792	4625
<i>v_c</i> , m/min (pés/min.)	31 (101,70)	80 (262,46)
<i>v_f</i> , mm/min (pol./min.)	197 (7,76)	508 (20,02)
<i>f_z</i> , mm (pol.)	0,11 (0,004)	0,11 (0,004)
Nº de furos	250	400
Vida útil da ferramenta, m (pés)	6,75 (22,14)	10.80 (35,43)

Para mais informações, entre em contato com seu representante Sandvik Coromant local ou visite www.sandvik.coromant.com