

CoroDrill® 400, CoroDrill® 430 e CoroTap™ para ISO N

Otimizada para alumínio

Brocas e machos otimizados para alumínio

Cada vez mais, os fabricantes do setor automotivo estão torneando peças de alumínio para reduzir o peso. Para atender à demanda, a Sandvik Coromant introduziu brocas e machos com novas classes otimizadas para ISO N.

Essas ferramentas pertencem à oferta de soluções otimizadas dentro da gama de ferramentas sólidas rotativas. As soluções otimizadas apresentam uma linha exclusiva de ferramentas otimizadas para necessidades específicas e que oferecem extrema eficiência, confiabilidade e resistência. Essas ferramentas são ideais para produção de lotes médios a grandes.

www.sandvikcoromant.com/solidroundtools/optimized



Otimizado

Principais benefícios

CoroDrill® 400 e CoroDrill® 430

- Alta produtividade
- Baixo custo por furo
- Vida útil da ferramenta longa e mais consistente
- Alta repetibilidade
- Processo mais seguro
- Excelente suporte técnico

Principais benefícios

CoroTap™ 100, 200, 300 e 400

- Ferramentas especiais para peças de alumínio
- A ferramenta otimizada oferece vida útil da ferramenta significativamente mais longa
- Ideal para produção de lotes médios a grandes
- Uma linha exclusiva de ferramentas otimizadas para necessidades específicas que proporcionam extrema eficiência, confiabilidade e durabilidade

Soluções automotivas para alumínio e ferro fundido

Gama completa de ferramentas para ISO N e ISO K

Usine furos no alumínio com a CoroDrill® 400 (metal duro ou PCD) ou CoroDrill® 430 (metal duro) para ISO N

- Brocas multiescalonadas com canais retos e geometrias com 3 canais para perfis complexos
- Características otimizadas, incluindo canais polidos e furos de refrigeração de precisão
- Opção Tailor Made e Standard disponíveis

Usine roscas em alumínio com machos de corte CoroTap™ 100, 200 ou 300 para ISO N ou macho de corte CoroTap™ 400 para ISO N

- Cobalto rápido (HSS-E) e sinterizado (HSS-PM) para resistência ao desgaste
- Opções de cobertura standard e especial

Usine furos em ferro fundido com CoroDrill® 400 ou CoroDrill® 430 para ISO K

- Compatível com soluções personalizadas

Usine roscas em ferro fundido com CoroTap™ 100 para ISO K

- Soluções standard e personalizadas disponíveis

Para mais informações, entre em contato com seu representante Sandvik Coromant local.

Escritório central:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suécia
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:230 pt-PT © AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant