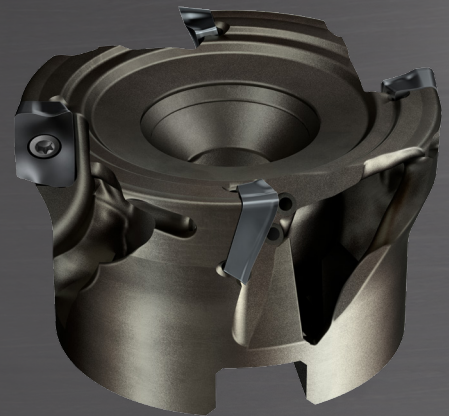


CoroMill® 390 Lightweight

Produzida com manufatura aditiva

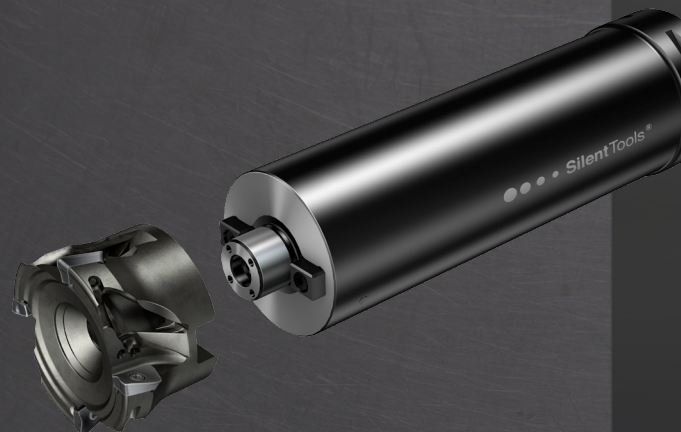
A manufatura aditiva propicia o controle de precisão do desenho da fresa, permitindo a produção de formatos e características que não são possíveis com a usinagem. Quase todos os materiais podem ser impressos como, nesse exemplo, uma liga de titânio.

Ao desenvolver a CoroMill® 390 Lightweight, o material foi estrategicamente removido para criar o desenho ideal para minimizar a massa e torná-la mais compacta e significativamente mais leve que uma fresa convencional.



Características e benefícios

- O peso reduzido da fresa diminui a vibração e aumenta a estabilidade
- A distância mais curta entre o mecanismo antivibratório e a aresta de corte aumenta a resistência estrutural e melhora a segurança do processo
- A tecnologia antivibratória Silent Tools™ oferece alta produtividade ao usinar com longos balanços
- As classes e as geometrias de pastilhas CoroMill® 390 propiciam ação de corte leve para um desempenho de corte suave

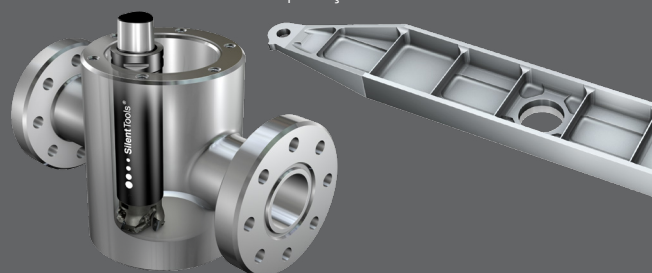




Áreas de aplicação ISO

Aplicação

- CoroMill® 390 Lightweight foi desenvolvida para faceamento de longo alcance, fresamento lateral e de cantos a 90 graus profundos, fresamento de cavidades e fresamento de canais
- Deve ser usada em profundidades superiores a quatro vezes o diâmetro da fresa junto com os adaptadores de fresamento Silent Tools™



Desempenho

Material da peça:	P2.5.Z.HT, dureza 290HB
Operação:	Faceamento com grande contato radial da fresa (80–100% do diâmetro da fresa)
Máquina:	OKUMA MA550-VB
Adaptador:	C5-Q22D-048-220

+200%
maior
produtividade

	CoroMill® 390 convencional	CoroMill® 390 Lightweight
Material de ferramenta	Aço	Liga de titânio
Diâmetro da ferramenta, mm	50	50
Peso, g (oz)	317 (11,2)	66 (2,33)
Pastilha	R390-11T308M-PM 1130	R390-11T308M-PM 1130
Z_n	3	3
n , rpm	1273	1273
v_c , m/min (pés/min.)	200 (656)	200 (656)
v_f , mm/min (pol./min.)	573 (22,6)	573 (22,6)
f_z , mm/z (pol./z)	0,15 (0,006)	0,15 (0,006)
a_p , mm (pol.)	1,5 (0,059)	4,5 (0,177)
a_e , mm (pol.)	50 (1,97)	50 (1,97)
MRR, cm ³ /min (pol. ³ /min)	43 (2,62)	129 (7,87)

Resultado: Aumento da produtividade de 200%

Uma pequena redução na distância e na massa entre as arestas de corte e o mecanismo antivibratório Silent Tools™ pode aumentar a profundidade de corte o que, por sua vez, aumenta a produtividade ao trabalhar com longos balanços.

Para mais informações, entre em contato com seu representante Sandvik Coromant local ou visite www.sandvik.coromant.com/coromill390

Escritório central:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suécia
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com