

Fresamento de aços evolução

Escamação e lascamento, que reduzem a vida útil da pastilha e tornam a produção instável, são alguns dos problemas mais comuns durante o fresamento, especialmente na usinagem com percursos complexos da ferramenta e longos balanços, cavidades profundas ou quando usar refrigeração. Com a GC1130, nova classe para fresamento de aços, lascamentos e escamações não são mais um problema.

A GC1130 é uma classe altamente confiável projetada para resistir a diversas condições de usinagem difíceis. Produzida com a tecnologia Zertivo™, uma tecnologia de cobertura PVD exclusiva que amplia os excepcionais benefícios da classe, as pastilhas GC1130 proporcionam vida útil longa da ferramenta, tornando o processo de produção previsível e seguro.

Benefícios da GC1130

- Usinagem segura com a vida útil da pastilha longa e previsível, devido às arestas limpas e intactas
- Altas taxas de remoção de metal e confiabilidade, mesmo em condições desafiadoras como percursos complexos da ferramenta ou cavidades profundas
- Excelente desempenho na usinagem com e sem refrigeração

Quais são as características da GC1130?

1. Próxima geração de cobertura PVD

A nova cobertura PVD da GC1130 é produzida com a tecnologia Zertivo, proporcionando ótima segurança de linha da aresta e escamação reduzida. Foi projetada para proporcionar o balanço perfeito entre lascamento abrupto e resistência ao desgaste contínua.

2. Substrato com alto teor de Cr

O substrato com alto teor de Cr de grãos finos é otimizado para resistir ao lascamento da aresta e trincas que apareçam de usinagens difíceis e condições difíceis, tais como variações de temperatura.



Pastilha CoroMill® 490 com fresamento de aço classe GC1130

Zertivo em poucas palavras

- Tecnologia de produção exclusiva da Sandvik Coromant desenvolvida para classes PVD
- Permite que haja um maior controle sobre o processo de fabricação de classes
- Melhor adesão entre o substrato e a cobertura, e integridade otimizada da aresta de corte
- Amplia os benefícios exclusivos de cada classe, resultando em vida útil mais longa da ferramenta e usinagem segura

Para mais informações sobre Zertivo, acesse:

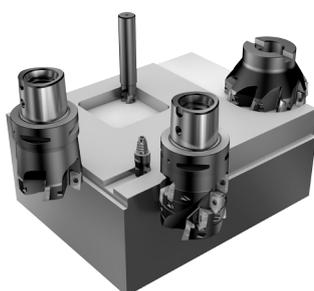
www.sandvik.coromant.com/zertivo

Área de aplicação

A GC1130 foi otimizada para usinagem de aços em todas as condições. Primeira escolha quando se trata de fresamento de cantos a 90 graus e de canais na área ISO P.

- Usinagem desafiadora, p. ex., percurso desfavorável da ferramenta e cavidades profundas
- Desbaste ao acabamento
- Usinagem com e sem refrigeração (a usinagem sem refrigeração é recomendada)
- Boa escolha para produção de materiais mistos

Fresamento de cantos a 90 graus e chanframento



CoroMill® 390 – Conceito versátil para produção mista



CoroMill® 490 – Primeira escolha quando se trata de fresamento de cantos a 90 graus geral e repetitivo

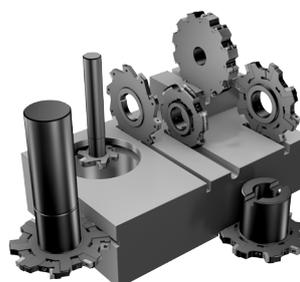


CoroMill® 495 – Fresa para chanfros

Fresamento de canais



CoroMill® QD – Usinagem de canais profundos e estreitos



CoroMill® 331 – Fresa de disco e de facear multirefás

Outros conceitos

Pastilhas com GC1130 também estão disponíveis com as seguintes famílias de produtos:

- CoroMill® 790 e T-Max® Long Edge (para cantos a 90 graus)
- CoroMill® Century (faceamento)
- CoroMill® 170 e CoroMill® 176 (fresamento de engrenagens)

Escritório central:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suécia
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com