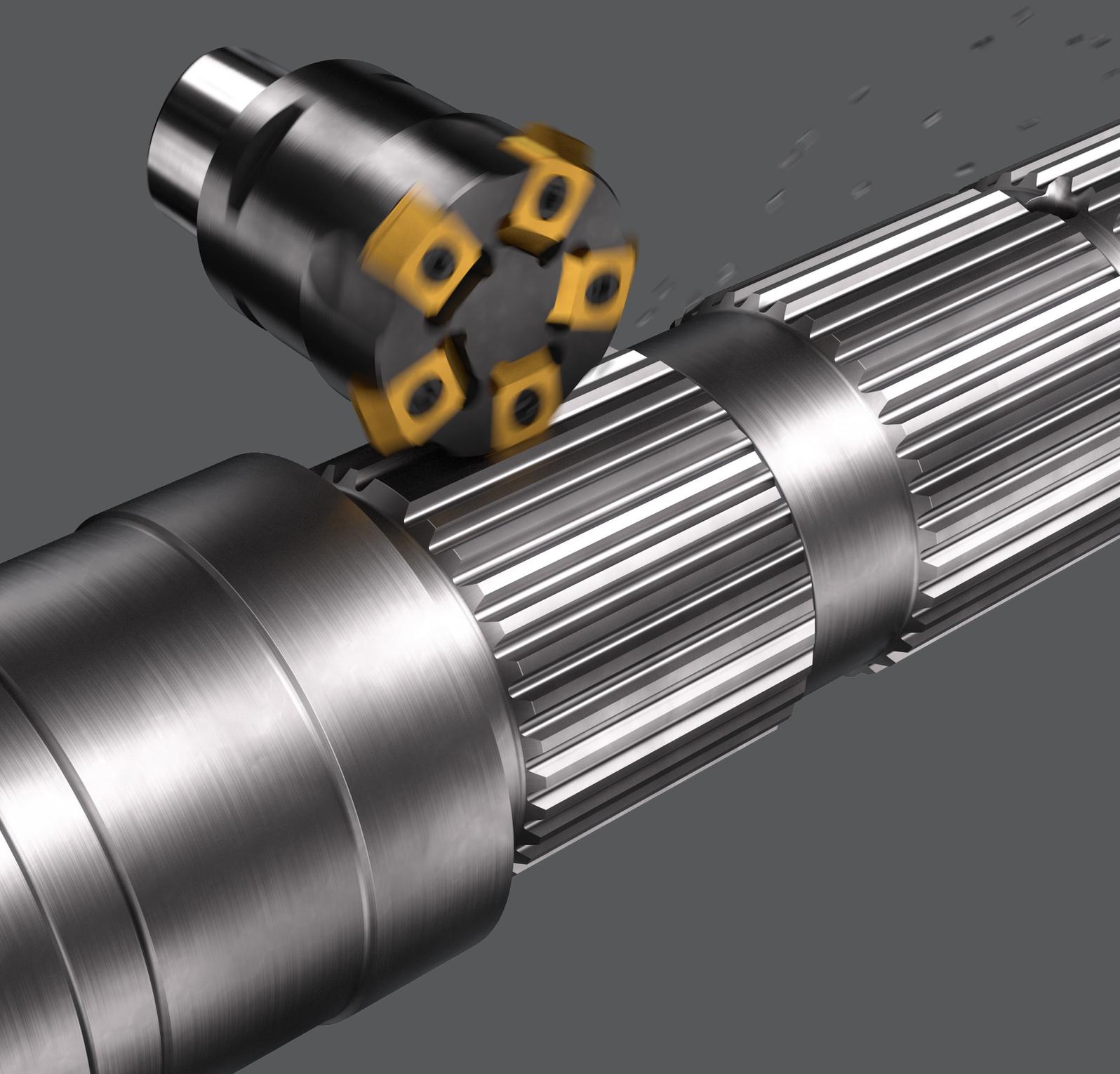


Fresamento de estrias flexível para produção otimizada



Novas oportunidades no fresamento de estrias

Ganhos de produtividade e novas oportunidades de mercado

Encurtar a cadeia de valor reduzindo o número de etapas necessárias para finalizar uma peça gera muitos benefícios. Trabalho mais rápido e produtividade mais alta, por exemplo. A CoroMill® 171.4 proporciona tais ganhos para o setor de fabricação de estrias.

CoroMill 171.4 possibilita a troca de máquinas dedicadas por máquinas CNC standard. Se atualmente você terceiriza o trabalho de usinagem de estrias ou teve que recusar pedidos de produção, essa ferramenta para fresamento trará muitas oportunidades de negócios.

Set-up único,
produção em uma
única máquina



Ultrapasse as barreiras quando o assunto for máquinas dedicadas para usinagem de estrias

Trabalhe em máquinas multitarefas, centros de usinagem e centros de torneamento

- Faça usinagem completa de peças com estrias em máquinas multitarefas, centros de usinagem e centros de torneamento. Isso reduz o custo de investimento em novas máquinas-ferramentas dedicadas para estrias.

Usinagem com um único set-up

- Simplifique os processos de fabricação através da redução do número de etapas e tempo total de produção. Usine peças com apenas um set-up!

Pastilhas retificadas com precisão asseguram a qualidade

- Pastilhas de metal duro de alta precisão e totalmente retificadas asseguram que as normas de qualidade DIN 7 sejam atendidas para a maioria das estrias.

Usinagem sem refrigeração

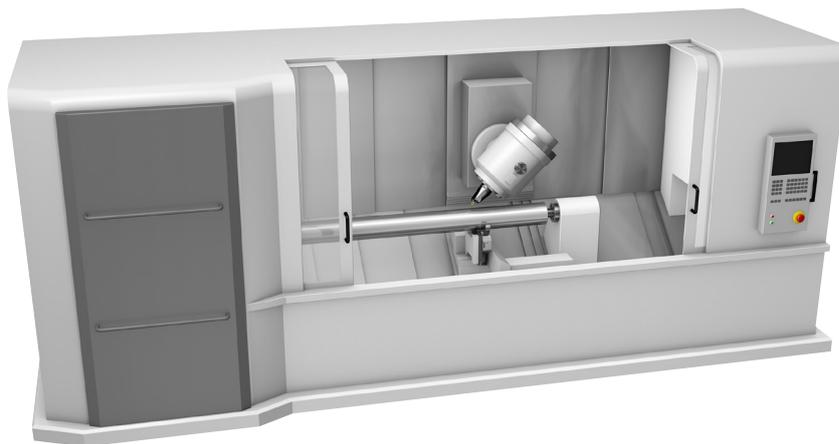
- Melhora o ambiente de trabalho e diminui os custos com fluido de corte.

Um corpo de fresa – diferentes perfis de pastilhas

- A possibilidade de usar diferentes pastilhas na mesma fresa reduz o estoque.



CoroMill 171.4 é fácil de aplicar nas suas máquinas.



Obtenha o melhor desempenho de suas máquinas

CoroMill 171.4 oferece uma solução versátil para fresamento de perfis de estrias de alta qualidade. Agora, você pode produzir estrias em máquinas multitarefas, centros de usinagem e centros de torneamento. As operações anteriormente realizadas em máquinas para fresamento de engrenagens com caracol, ou terceirizadas, agora podem ser concluídas em máquinas CNC standard em sua própria fábrica.



Pastilhas de metal duro de perfil completo e alta precisão com quatro arestas de corte.

Três tamanhos de assento de pastilha padronizados. Todas as pastilhas fabricadas em tamanho padrão se encaixam no mesmo corpo de fresa.



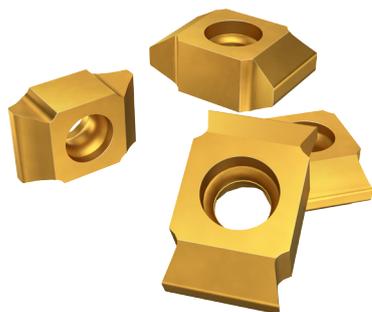
O programa de fresas em estoque e as soluções de engenharia estão disponíveis.

Fresamento de estrias de alta qualidade

A solução de ferramentas para fresamento CoroMill 171.4 pode ser personalizada conforme sua peça específica. Abrange uma ampla gama de normas para estrias.

Informações sobre perfil de estrias

DIN 5480, ANSI B92.1, ISO 14. Outros perfis sob pedido.



Programa de pastilhas

Faixa de módulo de estrias: 0,8–3,0 mm (DP 32/64–8/16)

Classe da pastilha: Classe universal de pastilha GC1130

Programa de estoque de ferramentas

Corpo da ferramenta	Tamanho da pastilha	Diâmetro	Acoplamento	Nº de pastilhas	Opções de pastilhas / tamanho dos dentes
R171.4-30A25-S4	S	30 mm	Haste cilíndrica 25 mm	4	Pequeno / faixa de módulos 0,8–1,5
R171.4-50C4-M5	M	50 mm	Capto C4	5	Médio / faixa de módulos 1,5–2,5
R171.4-63C5-L5	L	63 mm	Capto C5	5	Grande / faixa de módulos 2,5–3,0
R171.4-31D19-S4	S	1 1/4 pol.	Haste cilíndrica 3/4 mm	4	Pequeno / faixa DP 23/64–16/32
R171.4-51C4-M5	M	2 pol.	Capto C4	5	Médio / faixa DP 16/32–10/20
R171.4-64C5-L5	L	2 1/2 pol.	Capto C5	5	Grande / faixa DP 10/20–8/16

Programa de ferramentas projetadas

Faixa de diâmetro da ferramenta: 30–125 mm (1,5–5 pol.)

Acoplamentos: Coromant Capto®, árvore, haste cilíndrica, furo com rasgo de chaveta

Número de pastilhas: 3–10



Entre em contato com seu representante Sandvik Coromant local para mais informações.

Escritório central:
 AB Sandvik Coromant
 SE-811 81 Sandviken, Suécia
 E-mail: info.coromant@sandvik.com
 www.sandvik.coromant.com