

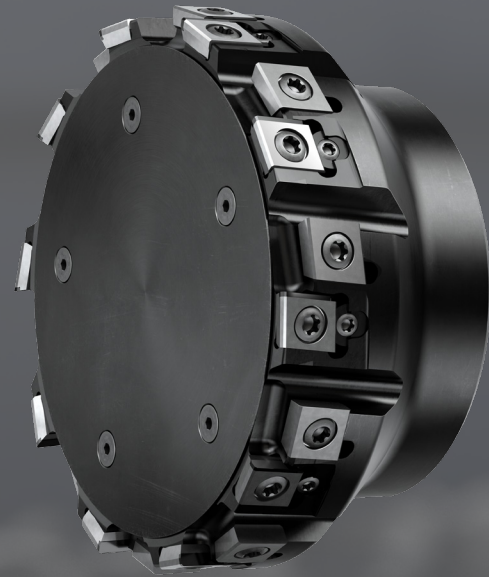
M5Q90

Fresa para desbaste

Desenvolvida para operações de desbaste do primeiro estágio

M5Q90 é um novo conceito em fresa tangencial de desbaste. Ela foi projetada para limpar as superfícies no primeiro estágio da usinagem em peças de alumínio recém fundidas, em uma única operação e sem rebarba.

As pastilhas tangenciais em PCD proporcionam uma ação de corte suave que reduz o consumo da potência e elimina vibrações. Isto assegura um desempenho confiável, melhor vida útil da ferramenta e aumento do número de peças usinadas por pastilha.



Características

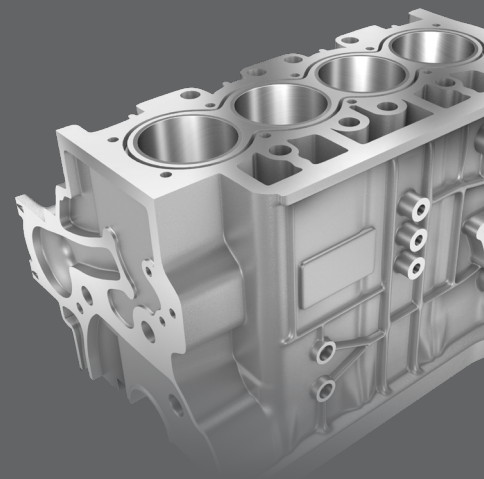
- Posicionamento da pastilha tangencial para melhor estabilidade
- Geometrias de pastilhas especiais PCD
- Ângulo de corte positivo para redução do esforço de corte
- Sistema que previne rotação com antiejeção
- Canais de refrigeração de precisão projetados para emulsão e MQL
- Desenho de um tip seat usado para todas as ferramentas específicas
- Pastilhas e componentes em estoque
- Cada ferramenta foi desenhada de acordo com especificações solicitadas

Benefícios

- Excelente vida útil da ferramenta e acabamento superficial excepcional
- Formação de rebarbas reduzida e alta estabilidade
- Fácil de ajustar e de fixar (fixação por parafuso)
- Redução da carga nas peças usinadas
- Capacidade de usinar em condições de alta velocidade (acima de 20000 rpm)
- Alta estabilidade
- Dispositivo de ajuste fácil na primeira fileira de pastilhas

Aplicação

- Operações de esquadrejamento, primeiro estágio da usinagem, desbaste
- Bloco de motor, cabeçote em alumínio. Primeiro estágio da usinagem depois da fundição
- Profundidade de corte com a pastilha PCD em contato total de 2 a 4 mm (0,079–0,157 pol.)
- É possível obter maior profundidade de corte usando linhas de proteção que tenham pastilhas de metal duro
- Faceamento e fresamento de cantos a 90 graus



Caso do cliente

Peça: Cabeçote

Operação: Esquadrejamento

Máquina: Centro de fresamento Makino A61 12000 RPM máx

País: Itália

Processo estável

Solução com uma ferramenta

	Concorrente	Sandvik Coromant
Ferramenta	Processo de desbaste com 2 ferramentas Ø63 mm e acabamento Ø80 mm	Processo com 1 ferramenta M5Q90 diâm. 80 mm
Pastilha	Metal duro & PCD	5Q90-120504H-ZR12-NR 009370R9 H13A
Dados de corte	Desbaste: S.9952 F.7000 Acabamento: S.9952 F.8000	Desbaste: S.9829 F.4000-7000 Acabamento: S.11500 F10000
Resultado	Problemas de controle do processo (rebarba e fresa de desbaste com vida útil da ferramenta limitada). Desbaste. 80 pçs - Acabamento. 2500 pçs	Excelente controle do processo e tempo de ciclo. Vida útil da ferramenta: 1050 - 1270 pçs

Para mais informações, entre em contato com seu representante Sandvik Coromant local, ou visite www.sandvik.coromant.com

Escritório central:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suécia
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:239 pt-PT © AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant